

## Separator tłuszczu EasyClean free NS 20, Auto Mix & Pump

### Dane produktowe

Nr art.: 93020.01/PVS  
GTIN: 4026092103135  
Grupa Rabatowa: 60

### Zalety

- Czyste usuwanie zawartości zbiornika i czyszczenie bez przykrych zapachów
- Możliwość indywidualizacji przy pomocy urządzenia sterowniczego
- Czyste usuwanie zawartości zbiornika i czyszczenie bez przykrych zapachów

### Opis

Separator do ścieków zawierających tłuszcze jest przystosowany do swobodnego ustawienia w pomieszczeniach nieprzemarzających, a jego zbiornik nie zawiera metalowych elementów. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) jest wyposażony w zintegrowany osadnik i ma dno z ukośnymi elementami, które umożliwia szybkie i całkowite usuwanie zawartości. Dwie szczelne zapachowo pokrywy z zamknięciami szybkomocującymi umożliwiają łatwy dostęp w celu wyczyszczenia lub konserwacji. Innowacyjny system „Schredder-Mix” ze zintegrowanym rozdrabniaczem dokonuje homogenizacji i przetłoczenia zawartości zbiornika. Czyszczenie i usuwanie zawartości zbiornika bez obecności przykrych zapachów następuje przy tym poprzez znajdującą się na zewnątrz pompę z zaworem 2-drożnym i siłownikiem, którą można oddzielić od zbiornika urządzenia przy pomocy zasuwy odcinającej. Sterowanie w pełni automatycznym przebiegiem programu następuje przy pomocy przyjaznego w użyciu urządzenia sterowniczego z kilkunastowym wyświetlaczem, które przy pomocy kontaktu bezpotencjałowego można włączyć w system zarządzania budynkiem(BMS). Przy pomocy opcjonalnie dostępnego zdalnego sterowania można uruchomić czyszczenie i opróżnianie z oddalonego miejsca. Dzięki zindywidualizowanemu programowi czyszczenia z funkcją szybkiego wyboru można dopasować czyszczenie do warunków panujących na miejscu. Przy pomocy w pełni zautomatyzowanego płukania instalacji wody pitnej można zagwarantować spełnienie wymogów rozporządzenia w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi. Gwarancja na tworzywo PE wynosi 20 lat.

#### Wersja

Zasuwa odcinająca:	tak
Wariant opróżniania:	Auto Mix & Pump
System „Schredder-Mix”:	tak
Osadnik:	tak
Wielkość nominalna (NS):	20
SonicControl:	nie
Urządzenie do opróżniania:	Pompa opróżniająca
Urządzenie napełniające wg DIN 1988:	tak
Typ opróżniania:	automatyczny system opróżniania i czyszczenia
Zasilanie wodą:	2 zawory elektromagnetyczne 1"
Nośność (DIN 19901):	F3

**Cechy ogólne**

Materiał:	PE
Norma:	EN 1825
Sposób zabudowy:	ustawienie swobodne
Stan w momencie dostawy:	gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)
Zakres dostawy:	Połączenie bagnetowe do wozu asenizacyjnego

**Wymiary**

Ciężar netto:	620 kg
Ciężar brutto:	720 kg
Średnica:	630 mm
Powierzchnia ustawienia, dł.:	4510 mm
Powierzchnia ustawienia, szer.:	1620 mm
Powierzchnia potrzebna do ustawienia, wys.:	1555 mm
Wymiary transportowe, długość:	4250 mm
Wymiary transportowe, szerokość:	1350 mm
Wymiary transportowe, wysokość:	1525 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.

**Zbiornik/korpus**

Ciśnienie nominalne (PN):	10
Przewód tłoczny (DN):	65
Przewód tłoczny (DA):	75 mm
Odstęp między dnem rury odpływowej a dnem zbiornika:	1030 mm
Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:	1100 mm
Wielkość nominalna odpływu (DA):	200 mm
Wielkość nominalna odpływu (DN):	200 mm
Wielkość nominalna dopływu (DA):	200 mm
Wielkość nominalna dopływu (DN):	200 mm
Przyłącze króćca dopływowego/odpływowego:	Rury PE-HD wg DIN 19537, rury HT wg DIN 19560, PP lub AS

**Cechy pokrywy**

Typ pokrywy:	pokrywa
Materiał pokrywy:	Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy:	czarny
Blokada:	Zamknięcie szybkomocujące
Szczelność:	odporny na przenikanie zapachów

**Zawartość ścieków**

Zawartość separatora:	1370 l
Całkowita pojemność:	3370 l
Zawartość osadnika:	2000 l
Tłuszcz odseparowany:	800 l

Przenośnik	
Pompa:	SPF 300 KE 2.0
Liczba pomp:	2
Ciężar, pompa:	44 kg
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Prąd znamionowy:	6,2 A
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Współczynnik mocy Cos phi:	0,87
Stopień ochrony pompy:	IP 55
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Maks. wydajność tłoczenia:	60 m <sup>3</sup> /h
Maks. wys. podnoszenia:	17 m
Prędkość obrotowa:	2850 U/min
Pobór mocy P1:	3,6 kW
Pobór mocy P2:	3 kW
Tryb roboczy:	S2 - 30 min
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 400 V
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Typ wirnika:	Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem
<b>Sterowanie</b>	
Sterownik:	tak
Włącznik ochrony silnika:	tak
Wymagane zabezpieczenie (RCD):	30 mA
Stopień ochrony sterownika:	IP 54
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	400 V
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
Złącze GSM:	nie
Złącze USB:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Podtrzymywanie baterijne :	nie
System samodiagnozy (SDS):	tak
Prąd znamionowy:	6,2 A