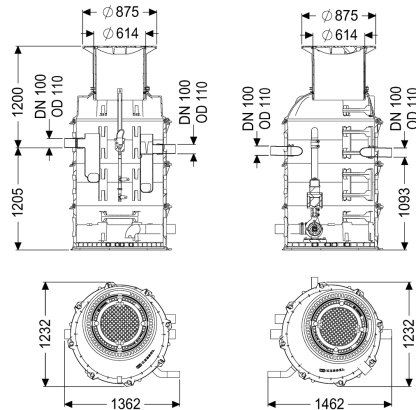


Separa. tłuszczu EasyClean ground NS 1, Auto Mix & Pump, 1260-1700 mm, A/B



Dane produktowe

Nr art.: 93001/170B-PVS-TS

GTIN:

Grupa Rabatowa: 60

Zalety

- Sterowane programem urządzenie do opróżniania i płukania
- Możliwość indywidualizacji przy pomocy urządzenia sterowniczego
- Czyste usuwanie zawartości zbiornika i czyszczenie bez przykrych zapachów

Opis

Separator do ścieków zawierających tłuszcze do zabudowy w ziemi składa się z separatora tłuszczu i studzienki technicznej. Dwuczęściowe urządzenie wykonane z trwałego tworzywa sztucznego (PE) jest wyposażone w zintegrowany osadnik oraz zintegrowane urządzenie do pobierania próbek. Dostęp podczas czyszczenia i konserwacji możliwy jest za pośrednictwem otworów rewizyjnych z nasadami z tworzywa sztucznego do bezstopniowej regulacji wysokości i poziomu. Innowacyjny system „Schredder-Mix” ze zintegrowanym rozdrabniaczem dokonuje homogenizacji i przetłoczenia zawartości zbiornika. Czyszczenie i usuwanie zawartości zbiornika bez obecności przykrych zapachów następuje poprzez znajdującą się na zewnątrz zatapialną pompę, która zabudowana jest w osobnej studzience technicznej i którą można oddzielić od zbiornika urządzenia przy pomocy zasuwy odcinającej. Sterowanie w pełni automatycznym przebiegiem programu następuje przy pomocy przyjaznego w użyciu urządzenia sterującego z kilkuwierszowym wyświetlaczem, które przy pomocy kontaktu bezpotencjałowego można włączyć w system zarządzania budynkiem (BMS). Sterownik z kablem o długości 10 m jest fabrycznie zainstalowane w studzience technicznej. Przy pomocy zdalnego sterowania można uruchomić czyszczenie i opróżnianie z oddalonego miejsca. Dzięki zindywidualizowanemu programowi czyszczenia z funkcją szybkiego wyboru można dopasować czyszczenie do warunków panujących na miejscu. Przy pomocy w pełni zautomatyzowanego płukania instalacji wody pitnej można zagwarantować spełnienie wymogów rozporządzenia w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi. Urządzenie do napełniania i zawory elektromagnetyczne muszą być zainstalowane w suchym pomieszczeniu w miejscu instalacji. Połączenia między separatorem tłuszczu a studzienką techniczną oraz rury puste i połączenia należy wykonać w miejscu instalacji. (patrz zestaw połączeniowy i przyłączeniowy 917421). Dla klasy obciążenia D należy w miejscu instalacji zamontować płytę odciążającą. Schematy zbrojenia są dostępne w firmie KESSEL. Gwarancja na tworzywo PE wynosi 20 lat.

Wersja

Wskazówka dotycząca głębokości zabudowy:	Głębokość zabudowy w gruncie niezamarzającym 1700 mm
Zasuwa odcinająca:	tak
Wariant opróżniania:	Auto Mix & Pump
System „Schredder-Mix”:	tak
Osadnik:	nie
Wielkość nominalna (NS):	1,00
SonicControl:	nie
Urządzenie do opróżniania:	Pompa opróżniająca
Urządzenie napełniające wg DIN 1988:	tak
Typ opróżniania:	automatyczny system opróżniania i czyszczenia
Zasilanie wodą:	2 zawory elektromagnetyczne 1"
Urządzenie do pobierania próbek:	Typ NBG
Nośność (DIN 19901):	E2

Cechy ogólne

Norma: EN 1825

Wymiary

Ciężar netto: 490 kg

Ciężar brutto:	510 kg
Odporność na wodę gruntową od dolnej krawędzi dna:	3000 mm
Średnica:	648 mm
Maks. długość:	2790 mm
Głębokość zabudowy:	1260 - 1700 mm
Wymiary transportowe, długość:	1425 mm
Wymiary transportowe, szerokość:	1235 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Zbiornik/korpus	
Odstęp między dnem rury odpływowej a dnem zbiornika:	595 mm
Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:	705 mm
Wielkość nominalna odpływu (DA):	110 mm
Wielkość nominalna odpływu (DN):	100 mm
Wielkość nominalna dopływu (DA):	110 mm
Wielkość nominalna dopływu (DN):	100 mm
Przyłącze króćca dopływowego/odpływowego:	Rury PE-HD wg DIN 19537, rury PVC-KG wg DIN 19534, PP lub AS
Szerokość w świetle zbiornika urządzenia (LW):	1000 mm
Szerokość w świetle włazu (LW):	600 mm
Cechy pokrywy	
Typ pokrywy:	pokrywa
Materiał pokrywy:	Żeliwo szare
Kolor pokrywy:	czarny
Blokada:	niezaryglowany
Klasa obciążenia:	B 125 (EN 124)
Szczelność:	wodoszczelny i odporny na przenikanie zapachów
Zawartość ścieków	
Zawartość separatora:	230 l
Całkowita pojemność:	370 l
Zawartość osadnika:	140 l
Tłuszcz odseparowany:	70 l
Przenośnik	
Pompa:	SPF 300 IP68
Liczba pomp:	1
Ciężar, pompa:	44 kg
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Stopień ochrony pompy:	IP 68
Nadzór temperatury:	zintegrowany

Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Maks. wydajność tłoczenia:	60 m ³ /h
Maks. wys. podnoszenia:	17 m
Prędkość obrotowa:	2850 U/min
Pobór mocy P1:	3,6 kW
Pobór mocy P2:	3 kW
Tryb roboczy:	S2 - 30 min
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Prąd znamionowy:	6,2 A
Sterowanie	
Sterownik:	tak
Włącznik ochrony silnika:	tak
Wymagane zabezpieczenie (RCD):	30 mA
Stopień ochrony sterownika:	IP 54
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	400 V
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
Złącze GSM:	nie
Złącze USB:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Podtrzymywanie baterijne :	nie
System samodiagnozy (SDS):	tak
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 400 V