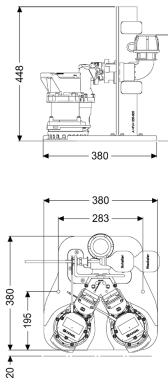


## Zestaw do zabud. pomp Retrofit S Duo, GTF 500-S1, 230V



### Dane produktowe

Nr art.: 8744050  
GTIN: 4026092109496  
Grupa Rabatowa: 60

### Zalety

- szybka instalacja dzięki przygotowanym komponentom
- Elastyczna zabudowa na niewielkiej przestrzeni
- Nadaje się do wszystkich powszechnie stosowanych przewodów ciśnieniowych

### Opis

Zestaw pompowy do zabudowy w istniejącym zbiorniku do ścieków bez fekalii jest wyposażony w dwie pompy zanurzeniowe z możliwością pracy ciągłej oraz dwa zawory zwrotne.

Kompaktowy wspornik z tworzywa sztucznego (PU) służy do zmiennego mocowania komponentów w różnych scenariuszach zastosowania oraz do mocowania zestawu pompowego również w wąskich miejscach zastosowania.

Za pomocą dostarczonej szybkozłączki 90° można podłączać wszystkie powszechnie stosowane rodzaje rur ciśnieniowych. Zamknięcia szybkozamykające umożliwiają łatwe wyjęcie zintegrowanych komponentów.

Komponenty są wstępnie zmontowane do montażu końcowego w miejscu instalacji.

Sterowanie następuje przy pomocy pływaka poziomowego za pośrednictwem przyjaznego w użyciu urządzenia sterowniczego 230V Connect Duo, które przy pomocy kontaktu bezpotencjałowego można włączyć w system zarządzania budynkiem.

Wersja

Typ urządzenia:

Ustawienie:

Sterowanie pompą:

Zawór zwrotny:

urządzenie dwupompowe

Ustawienie mokre

Sterownik

zintegrowany

Cechy ogólne

Norma:	EN 12050-2
Typ ścieków:	Ścieki bez fekaliiów
Sposób zabudowy:	zabudowa w zbiorniku w miejscu instalacji
Stan w momencie dostawy:	Zestaw modułowy do montażu w miejscu instalacji
Typ urządzenia:	Duo
ATEX:	nie

#### Wymiary

Ciężar netto:	17,5 kg
Ciężar brutto:	21,29 kg
Długość:	403 mm
Szerokość:	380 mm
Wysokość:	448 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.

#### Zbiornik/korpus

Przewód tłoczny (DN):	40
Przewód tłoczny (DA):	50 mm

#### Przenośnik

Pompa:	GTF 500
Liczba pomp:	2
Ciężar, pompa:	6 kg
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Prąd znamionowy:	2,5 A
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Współczynnik mocy Cos phi:	0,91
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m)
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Odporność na gorącą wodę, krótkotrwale (2 min.):	80 °C
Maks. wys. podnoszenia:	8 m
Prędkość obrotowa:	2800 U/min
Pobór mocy P1:	0,6 kW
Pobór mocy P2:	0,36 kW
Tryb roboczy:	S1
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Typ wirnika:	Wolny przelot
Wolny przelot:	10 mm
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
Długość przewodu sieciowego pompy:	10 m

#### Sterowanie

Sterownik:	Connect Duo
Funkcja sterownik:	Z komunikatem alarmowym

Włącznik ochrony silnika:	tak
Czujnik alarmowy:	Przełącznik pływakowy
Czujnik/Sonda poziomu:	Przełącznik pływakowy
Typ pomiaru poziomu:	mechaniczny
Stopień ochrony sterownika:	IP 54
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	230 V
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Długość przewodu sieciowego sterownik:	1,4 m
Kontakt bezpotencjałowy:	opcjonalny
Podtrzymywanie baterijne :	tak
System samodiagnozy (SDS):	tak
Wariant urządzenia ostrzegawczego:	sygnał akustyczny i optyczny
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A