

## Przepompownia Aquapump Small Duo, Basic, STF 1300



### Dane produktowe

Nr art.: 828711  
GTIN: 4026092084755  
Grupa Rabatowa: 20

### Zalety

- Z zaworem zwrotnym przewodu tłocznego
- Z płaszczynami na podłączenie doptywu, odpowietrzenia i rury osłonowej na przewody elektryczne
- Łatwa konserwacja bez użycia narzędzi

### Opis

Przepompownia do ścieków zawierających fekalia jest przystosowana do zabudowy w ziemi i wyposażona w zawór zwrotny do przewodu tłocznego. Zbiornik z PE jest odporny na ścieki bytowe i posiada pokrywę z tworzywa sztucznego, po której można chodzić. Pompa z wirnikiem Vortex z wolnym przelotem zapewnia najwyższe bezpieczeństwo pracy. Zamknięcia szybkocucujące umożliwiają łatwe wyjęcie zintegrowanych komponentów. Komponenty są wstępnie zmontowane do montażu końcowego w miejscu instalacji. Z płaszczynami na podłączenie doptywu, odpowietrzenia i rury osłonowej na przewody elektryczne.

#### Wersja

Typ urządzenia:	urządzenie dwupompowe
Ustawienie:	Ustawienie mokre
Sterowanie pompą:	Sterownik
Zawór zwrotny:	zintegrowany

#### Cechy ogólne

Kolor:	czarny
Norma:	EN 12050-2 jak również EN 12050-1 (bez wymagań ATEX)
Typ ścieków:	Ścieki zawierające fekalia i bez fekaliiów
Sposób zabudowy:	zabudowa w ziemi
Typ urządzenia:	Duo
ATEX:	nie

#### Wymiary

Ciężar netto:	41 kg
Ciężar brutto:	51 kg
Długość:	615 mm
Szerokość:	600 mm

Wysokość:	830 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Zbiornik/korpus	
Przewód tłoczny (DN):	50
Przewód tłoczny (DA):	63 mm
Maks. otwór na dopływ (DN):	100 mm
Pojemność użytkowa:	60 l
Cechy pokrywy	
Typ pokrywy:	pokrywa okrągła
Kolor pokrywy:	czarny
Blokada:	można zaryglować
Klasa obciążenia:	do 300 kg
Przenośnik	
Pompa:	STF 1300
Liczba pomp:	2
Ciężar, pompa:	10 kg
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Prąd znamionowy:	6 A
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m)
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Maks. wydajność tłoczenia:	21 m <sup>3</sup> /h
Maks. wys. podnoszenia:	10 m
Prędkość obrotowa:	2650 U/min
Pobór mocy P1:	1,3 kW
Pobór mocy P2:	0,8 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Typ wirnika:	Wolny przelot
Wolny przelot:	40 mm
Długość przewodu sieciowego pompy:	10 m
Sterowanie	
Sterownik:	Basic
Funkcja sterownik:	Z komunikatem alarmowym
Włącznik ochrony silnika:	tak
Czujnik alarmowy:	Przetłącznik pływakowy
Czujnik/Sonda poziomu:	Przetłącznik pływakowy
Typ pomiaru poziomu:	mechaniczny
Stopień ochrony sterownika:	IP 54
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz

Napięcie robocze:	230 V
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Długość przewodu sieciowego sterownik:	1,45 m
Kontakt bezpotencjałowy:	opcjonalny
Podtrzymywanie bateryjne :	tak
System samodiagnozy (SDS):	tak
Wariant urządzenia ostrzegawczego:	sygnał akustyczny i optyczny
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A