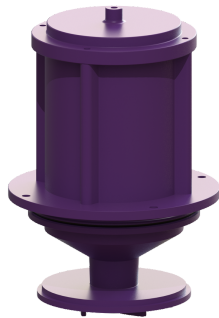


## Napęd pompy SPF 1500 400 V, S1, kabel 10 m



### Dane produktowe

Nr art.: 680445  
GTIN: 4026092072875  
Grupa Rabatowa: 90

### Opis

Napęd pompy z wirnikiem Vortex z wolnym przelotem do ścieków zawierających fekalia

#### Cechy ogólne

Typ ścieków: Ścieki zawierające fekalia  
ATEX: nie

#### Wymiary

Ciężar netto: 30 kg  
Ciężar brutto: 39,78 kg  
Wymiar opakowania: dł.  
Wymiar opakowania: szer.  
Wymiar opakowania: wys.

#### Przenośnik

Pompa: SPF 1500  
Typ przyłącza: Przyłącze bezpośrednie  
Prąd znamionowy: 2,7 A  
Klasa ochrony: I  
Z zabezpieczeniem przed suchobiegiem : tak  
Stopień ochrony pompy: IP 68 (3 m / 48 h)  
Nadzór temperatury: sterowany przy pomocy urządzenia sterującego  
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): 40 °C  
Maks. wys. podnoszenia: 8 m  
Prędkość obrotowa: 1415 U/min  
Pobór mocy P1: 1,4 kW  
Pobór mocy P2: 1,1 kW  
Tryb roboczy: S1  
Typ przewodu przyłączeniowego pompy: H07RN-F 7G 1,5 mm<sup>2</sup>  
Długość przewodu sieciowego pompy: 10 m

#### Sterowanie

Częstotliwość sieciowa:

50 Hz

Napięcie robocze:

400 V

Typ przyłącza:

Przyłącze bezpośrednie

Prąd znamionowy:

2,7 A