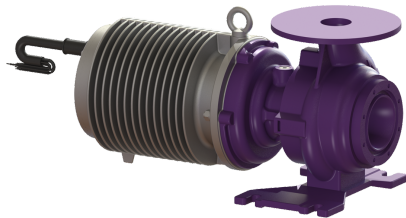


## Pompa zamienna SPF 400 KE 4,0 kW



### Dane produktowe

Nr art.: 680331  
GTIN: 4026092067895  
Grupa Rabatowa: 90

### Opis

Pompa homogenizatora do separatorów tłuszczu

Wersja

Sterowanie pompą:

Sterownik

Wymiary

Ciężar netto:

42,4 kg

Ciężar brutto:

42,4 kg

Wymiar opakowania:

dł.

Wymiar opakowania:

szer.

Wymiar opakowania:

wys.

Przenośnik

Pompa:

SPF 400 KE

Ciężar, pompa:

42,4 kg

Typ przyłącza:

Przyłącze bezpośrednie

Napięcie robocze:

400 V

Częstotliwość sieciowa:

50 Hz

Prąd znamionowy:

7,9 A

Klasa ochrony:

I

Klasa izolacji:

F

Stopień ochrony pompy:

IP 68 (3 m / 48 h)

Nadzór temperatury:

zintegrowany

Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):

35 °C

Maks. wys. podnoszenia:

16 m

Prędkość obrotowa:

2900 U/min

Pobór mocy P1:

4,2 kW

Pobór mocy P2:

3,5 kW

Tryb roboczy:

S2 - 50 min

Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):

Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego  
400 V

Typ przewodu przyłączeniowego pompy:

H07RN-F 7G 1,5 mm<sup>2</sup>

Typ wirnika:	Wirnik promieniowy z rozdrabniaczem
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Sterowanie	
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 400 V