

Pompa zamienna Pumpfix F DN 100/125, kabel 15 m



Dane produktowe

Nr art.: 680041
GTIN: 4026092062340
Grupa Rabatowa: 90

Opis

Pompa zamienna z pokrywą, silnikiem wirnikiem, nożem i obudową pompy do ścieków zawierających fekalia

Wersja

Sterowanie pompą: Pływak

Cechy ogólne

Norma: EN 12050-1
Typ ścieków: Ścieki zawierające fekalia
Długość kabla: 15 m

Wymiary

Ciężar netto: 17,24 kg
Ciężar brutto: 17,24 kg
Wymiar opakowania: dł.
Wymiar opakowania: szer.
Wymiar opakowania: wys.

Przenośnik

Napięcie robocze: 230 V
Częstotliwość sieciowa: 50 Hz
Prąd znamionowy: 5,2 A
Klasa ochrony: I
Stopień ochrony pompy: IP 68 (3 m / 48 h)
Nadzór temperatury: zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): 35 °C
Maks. wys. podnoszenia: 10 m
Prędkość obrotowa: 2800 U/min
Pobór mocy P1: 1,2 kW
Pobór mocy P2: 0,7 kW
Tryb roboczy: S3 - 30%
Typ wirnika: Mechanizm rozdrabniający

Długość przewodu sieciowego pompy: 15 m