

## Pompa zamienna Pumpfix F DN 100/125, kabel 5 m



### Dane produktowe

Nr art.: 680040  
GTIN: 4026092062333  
Grupa Rabatowa: 90

### Opis

Pompa zamienna z pokrywą, silnikiem wirnikiem, nożem i obudową pompy do ścieków zawierających fekalia

#### Wersja

Sterowanie pompą: sterownik

#### Cechy ogólne

Norma: EN 12050-1  
Typ ścieków: Ścieki zawierające fekalia

#### Wymiary

Ciężar netto: 13,59 kg  
Ciężar brutto: 15,14 kg  
Wymiar opakowania: dł.  
Wymiar opakowania: szer.  
Wymiar opakowania: wys.

#### Przenośnik

Pompa: SPZ 1000  
Ciężar: 10 kg  
Typ przyłącza: Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa  
Prąd znamionowy: 5,2 A  
dł. przewodu sieciowego pompy: 5 m  
Klasa ochrony: I  
Klasa izolacji: F  
Współczynnik mocy Cos phi: 0,97  
Stopień ochrony pompy: IP 68 (3 m / 48 h)  
Nadzór temperatury: zintegrowany  
maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): 35 °C  
maks. wys. podnoszenia: 10 m  
Prędkość obrotowa: 2800 U/min  
Pobór mocy P1: 1,2 kW

Pobór mocy P2:	0,7 kW
Tryb roboczy:	S3 - 30%
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Typ wirnika:	Mechanizm rozdrabniający
<b>Sterowanie</b>	
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	230 V
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Prąd znamionowy:	5,2 A