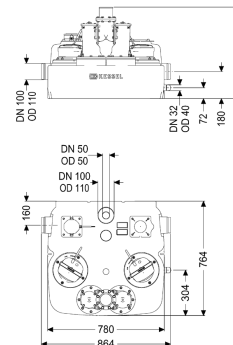


## Przepompownia Aqualift L Duo, SPF 1300-S3, 230 V



### Dane produktowe

Nr art.: 28797  
 GTIN: 4026092107386  
 Grupa Rabatowa: 20

### Opis

Przepompownia do ścieków zawierających fekalia i bez fekalii jest wyposażona w jedną lub dwie pompy zatapialne oraz zawór zwrotny. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) posiada zamkniętą komorę pompy z przykręcanym otworem wyczystkowym. Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika sterownika.

#### Wersja

|                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| Typ urządzenia:   | urządzenie dwupompowe |
| Ustawienie:       | Ustawienie suche      |
| Sterowanie pompą: | Sterownik             |
| Zawór zwrotny:    | zintegrowany          |

#### Cechy ogólne

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Kolor:                   | czarny                                   |
| Norma:                   | EN 12050-1                               |
| Typ ścieków:             | Ścieki zawierające fekalia i bez fekalii |
| Sposób zabudowy:         | ustawienie swobodne                      |
| Stan w momencie dostawy: | gotowy do instalacji                     |
| Typ urządzenia:          | Duo                                      |

#### Wymiary

|                |        |
|----------------|--------|
| Ciężar netto:  | 48 kg  |
| Ciężar brutto: | 55 kg  |
| Długość:       | 764 mm |
| Szerokość:     | 864 mm |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Wysokość:  | 610 mm                         |
| Wymiar opakowania:                                       | dł.                            |
| Wymiar opakowania:                                       | szer.                          |
| Wymiar opakowania:                                       | wys.                           |
| <b>Zbiornik/korpus</b>                                   |                                |
| Przewód tłoczny (DN):                                    | 80                             |
| Przewód tłoczny (DA):                                    | 90 mm                          |
| Przyłącze ręcznej pompy membranowej (DN):                | 32                             |
| Przyłącze odpowietrzające (DN):                          | 70                             |
| Wielkość nominalna dopływu (DN):                         | 100 mm                         |
| Liczba dopływów:   | 3                              |
| Pojemność użytkowa:                                      | 50 l                           |
| Pojemność zbiornika:                                     | 120 l                          |
| Wariant króćca:  | Z króćcem bosym i kielichem    |
| <b>Przenośnik</b>  |                                |
| Pompa:   | SPF 1300                       |
| Liczba pomp:   | 2                              |
| Ciężar, pompa:   | 9,6 kg                         |
| Napięcie robocze:  | 230 V                          |
| Klasa ochrony:   | I                              |
| Klasa izolacji:  | F                              |
| Stopień ochrony pompy:                                   | IP 68 (3 m / 48 h)             |
| Nadzór temperatury:                                      | zintegrowany                   |
| Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): | 40 °C                          |
| Maks. wydajność tłoczenia:                               | 32 m <sup>3</sup> /h           |
| Maks. wys. podnoszenia:                                  | 9,2 m                          |
| Prędkość obrotowa:                                       | 2600 U/min                     |
| Pobór mocy P1:   | 1,5 kW                         |
| Pobór mocy P2:   | 0,9 kW                         |
| Tryb roboczy:  | S3 - 15%                       |
| Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):          | C 10 A                         |
| Typ przewodu przyłączeniowego pompy:                     | H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Typ wirnika:   | Wolny przelot                  |
| Wolny przelot:   | 40 mm                          |
| Długość przewodu sieciowego pompy:                       | 5 m                            |
| Prąd znamionowy:   | 6,4 A                          |
| <b>Sterowanie</b>  |                                |
| Sterownik:   | Connect                        |
| Funkcja sterownik:                                       | Z komunikatem alarmowym        |
| Włącznik ochrony silnika:                                | tak                            |
| Czujnik alarmowy:  | Przełącznik pływakowy          |
| Typ pomiaru poziomu:                                     | mechaniczny                    |
| Stopień ochrony sterownika:                              | IP 54                          |
| Częstotliwość sieciowa:                                  | 50 Hz                          |
| Napięcie robocze:  | 230 V                          |
| Długość przewodu sieciowego sterownik:                   | 5 m                            |

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Kontakt bezpotencjałowy:                        | opcjonalny                   |
| Złącze GSM:                                     | nie                          |
| Złącze USB:                                     | nie                          |
| Funkcja dziennika zdarzeń:                      | nie                          |
| Wyświetlacz wielowierszowy:                     | nie                          |
| Podtrzymywanie baterijne :                      | tak                          |
| System samodiagnozy (SDS):                      | tak                          |
| Wariant urządzenia ostrzegawczego:              | sygnał akustyczny i optyczny |
| Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii): | C 10 A                       |