

Zestaw techniczny Aqualift F Compact Duo Resistant



Dane produktowe

Nr art.: 28704C-TK
GTIN: 4026092106891
Grupa Rabatowa: 20

Opis

Do połączenia z zestawem do zabudowy w fundamencie KESSEL w celu stworzenia przepompowni do ścieków zawierających fekalia typu Duo z pompą do ścieków SPZ1200.

Gotowa do przyłączenia przepompownia do ścieków zawierających fekalia jest wyposażona w pompę zatapialną oraz zawór zwrotny. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) posiada otwartą komorę pompy. Zamknięcia jednoręczne umożliwiają łatwe wyjęcie zintegrowanych komponentów. Urządzenie do zabudowy w płycie podłogowej jest wstępnie zmontowane do montażu końcowego w miejscu instalacji. Sterowanie następuje przy pomocy przyjaznego dla użytkownika urządzenia sterującego, które można opcjonalnie poprzez kontakt bezpotencjałowy włączyć w system zarządzania budynkiem lub które może poprzez złącze GSM generować komunikaty zbiorcze o alarmach i zakłóceniach.

Zestaw techniczny KESSEL, zawierający:

- pompy z mechanizmem rozdrabniającym i wirnikiem wielokanałowym otwartym typu Vortex dla najwyższego bezpieczeństwa pracy
- Odporna na media zawierające sole, ścieki z instalacji do demineralizacji wody oraz na kondensaty z urządzeń grzewczych
- sterownik Comfort 230V
- optyczna sonda alarmowa
- pneumatyczne rozpoznawanie poziomu

Wersja

Typ urządzenia:

Resistant:

urządzenie dwupompowe

Odporna na media zawierające sole, ścieki z instalacji zmniejszających twardość wody oraz na kondensaty z urządzeń grzewczych
Sterownik

Sterowanie pompą:

Cechy ogólne

| | |
|--|---|
| ATEX: | nie |
| Wymiary | |
| Ciężar netto: | 25 kg |
| Ciężar brutto: | 25 kg |
| Wymiar opakowania: | dł. |
| Wymiar opakowania: | szer. |
| Wymiar opakowania: | wys. |
| Przenośnik | |
| Pompa: | SPZ 1000 resistant |
| Liczba pomp: | 2 |
| Ciężar, pompa: | 10 kg |
| Typ przyłącza: | Wtyczka kodowana |
| Prąd znamionowy: | 5,2 A |
| Klasa ochrony: | I |
| Klasa izolacji: | F |
| Współczynnik mocy Cos phi: | 0,97 |
| Stopień ochrony pompy: | IP 68 (3 m / 48 h) |
| Nadzór temperatury: | zintegrowany |
| Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): | 40 °C |
| Odporność na gorącą wodę, krótkotrwale (2 min.): | 80 °C |
| Maks. wydajność tłoczenia: | 11,5 m ³ /h |
| Maks. wys. podnoszenia: | 10 m |
| Prędkość obrotowa: | 2800 U/min |
| Pobór mocy P1: | 1,2 kW |
| Pobór mocy P2: | 0,69 kW |
| Tryb roboczy: | S3 - 50% |
| Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii): | Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 230 V |
| Typ przewodu przyłączeniowego pompy: | H07RN-F 3G 1,5 mm ² |
| Typ wirnika: | Mechanizm rozdrabniający |
| Długość przewodu sieciowego pompy: | 5 m |
| Sterowanie | |
| Sterownik: | Comfort |
| Funkcja sterownik: | Z komunikatem alarmowym |
| Włącznik ochrony silnika: | tak |
| Czujnik alarmowy: | Sonda optyczna |
| Instrument do rozpoznania poziomu: | Rura zanurzeniowa |
| Typ pomiaru poziomu: | pneumatyczny |
| Stopień ochrony sterownika: | IP 54 |
| Częstotliwość sieciowa: | 50 Hz |
| Napięcie robocze: | 230 V |
| Typ przyłącza: | Wtyczka kodowana |
| Długość przewodu sieciowego sterownik: | 1,4 m |
| Kontakt bezpotencjałowy: | opcjonalny |
| Złącze GSM: | tak |

| | |
|---|--|
| Złącze USB: | tak |
| Funkcja dziennika zdarzeń: | tak |
| Wyświetlacz wielowierszowy: | tak |
| Podtrzymywanie baterijne : | tak |
| System samodiagnozy (SDS): | tak |
| Wariant urządzenia ostrzegawczego: | sygnał akustyczny i optyczny |
| Prąd znamionowy: | 5,2 A |
| Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii): | Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 230 V |