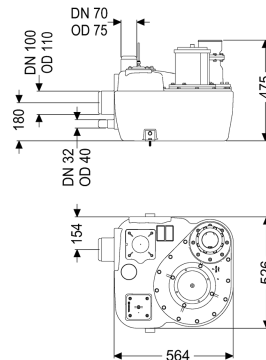
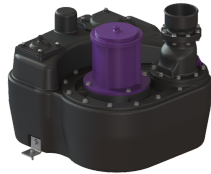


## Przepompownia Aqualift F Mono, Standard, SPF 1500-S3



### Dane produktowe

Nr art.: 28645  
 GTIN: 4026092005521  
 Grupa Rabatowa: 20

### Zalety

- Dostępne różne klasy właściwości użytkowych
- Czujnik ciśnienia do bezpiecznego pneumatycznego rozpoznawania poziomu
- Z matą izolującą akustycznie

### Opis

Przepompownia do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażona w pompę zatapialną oraz zawór zwrotny. Pojemnik zbiorczy wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego (PE) oferuje uniwersalne możliwości podłączenia i posiada przykręcany otwór wyczystkowy.

#### Wersja

Typ urządzenia:	Pojedyncza jednostka bez zasuwy odcinającej
Zasuwa odcinająca:	nie
Kątownik do zabezpieczenia przed wyporem:	tak
Matą izolującą akustycznie:	tak
Sterowanie pompą:	sterownik
Zawór zwrotny:	zintegrowany
Przewód tłoczny:	pionowy

#### Cechy ogólne

Kolor:	czarny
Norma:	EN 12050-1
Typ ścieków:	Ścieki zawierające fekalia
Sposób zabudowy:	ustawienie swobodne
Stan w momencie dostawy:	gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji)
Typ urządzenia:	Mono
ATEX:	nie

**Wymiary**

Ciężar netto:	48,2 kg
Ciężar brutto:	48,2 kg
Długość:	564 mm
Szerokość:	525 mm
Wysokość:	539 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.

**Zbiornik/korpus**

Przewód tłoczny (DN):	100
Przewód tłoczny (DA):	110 mm
Przyłącze ręcznej pompy membranowej (DN):	32
Przyłącze odpowietrzające (DN):	70
Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:	125 mm
Odstęp między środkiem rury dopływowej a dnem zbiornika:	180 mm
Maks. otwór na dopływ (DN):	150 mm
Wielkość nominalna dopływu (DA):	110 mm
Wielkość nominalna dopływu (DN):	100 mm
Liczba dopływów:	1
Pojemność użytkowa:	20 l
Pojemność zbiornika:	50 l

**Przenośnik**

Pompa:	SPF 1500
Liczba pomp:	1
Ciężar, pompa:	24 kg
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Prąd znamionowy:	2,7 A
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Współczynnik mocy Cos phi:	0,77
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Maks. wydajność tłoczenia:	40 m <sup>3</sup> /h
Maks. wys. podnoszenia:	8 m
Prędkość obrotowa:	1415 U/min
Pobór mocy P1:	1,4 kW
Pobór mocy P2:	1,1 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>
Typ wirnika:	Wolny przelot
Wolny przelot:	40 mm

Sterowanie	
Sterownik:	Standard
Włącznik ochrony silnika:	tak
Czujnik alarmowy:	Rura zanurzeniowa
Instrument do rozpoznania poziomu:	Rura zanurzeniowa
Typ pomiaru poziomu:	pneumatyczny
Stopień ochrony sterownika:	IP 54
Napięcie robocze:	400 V
Typ przyłącza:	Przyłącze bezpośrednie
Kontakt bezpotencjałowy:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	nie
Podtrzymywanie baterijne :	tak
System samodiagnozy (SDS):	tak
Prąd znamionowy:	2,7 A