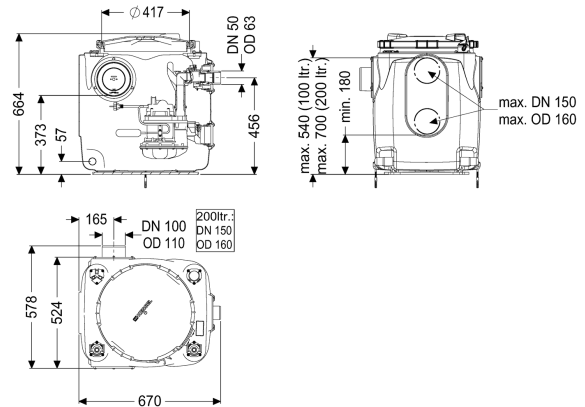


## Przepompownia Aqualift S 100 Mono, GTF 1250, zabudowa wolnostojąca



### Dane produktowe

Nr art.: 28512  
 GTIN: 4026092092873  
 Grupa Rabatowa: 20

### Zalety

- Łatwa konserwacja bez użycia narzędzi
- Zbiornik urządzenia z PE, odporny na agresywne ścieki
- Z zaworem zwrotnym przewodu tłocznego

### Opis

Gotowa do przyłączenia przepompownia do ścieków bez fekalii jest wyposażony w jedną lub dwie pompy zatapialną oraz zawór zwrotny. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) posiada otwartą komorę pompy. Zamknięcia jednoręczne umożliwiają łatwe wyjęcie zintegrowanych komponentów.

#### Wersja

Typ urządzenia:  
 Sterowanie pompą:  
 Zawór zwrotny:

Pojedyncza jednostka  
 Przetłącznik pływakowy  
 zintegrowany

#### Cechy ogólne

Kolor:  
 Norma:  
 Typ ścieków:  
 Sposób zabudowy:  
 Stan w momencie dostawy:

czarny  
 EN 12050-2  
 Ścieki bez fekalii  
 ustawienie swobodne  
 wstępnie zmontowany do montażu końcowego w miejscu instalacji (pompy i czujniki do zamontowania w miejscu instalacji, urządzenie sterownicze do podłączenia)

Typ urządzenia:

Mono

#### Wymiary

Ciężar netto:	31,95 kg
Ciężar brutto:	31,95 kg
Długość:	670 mm
Szerokość:	530 mm
Wysokość:	650 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
<b>Zbiornik/korpus</b>	
Przewód tłoczny (DN):	50
Przewód tłoczny (DA):	63 mm
Wielkość nominalna dopływu (DN):	100 mm
Pojemność użytkowa:	25 l
Pojemność zbiornika:	120 l
<b>Cechy pokrywy</b>	
Typ pokrywy:	pokrywa
Materiał pokrywy:	Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy:	fioletowy
Blokada:	Zamknięcie szybkomocujące
Szczelność:	odporny na przenikanie zapachów
<b>Przenośnik</b>	
Pompa:	GTF 1250
Liczba pomp:	1
Ciężar, pompa:	10 kg
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Prąd znamionowy:	5,4 A
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m)
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Maks. wydajność tłoczenia:	20 m <sup>3</sup> /h
Maks. wys. podnoszenia:	11 m
Prędkość obrotowa:	2700 U/min
Pobór mocy P1:	1,3 kW
Pobór mocy P2:	0,8 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm <sup>2</sup>
Typ wirnika:	Wolny przelot
Wolny przelot:	10 mm
<b>Sterowanie</b>	
Włącznik ochrony silnika:	tak
Instrument do rozpoznania poziomu:	Przetłącznik pływakowy

Typ pomiaru poziomu:	mechaniczny
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	230 V
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Prąd znamionowy:	5,4 A