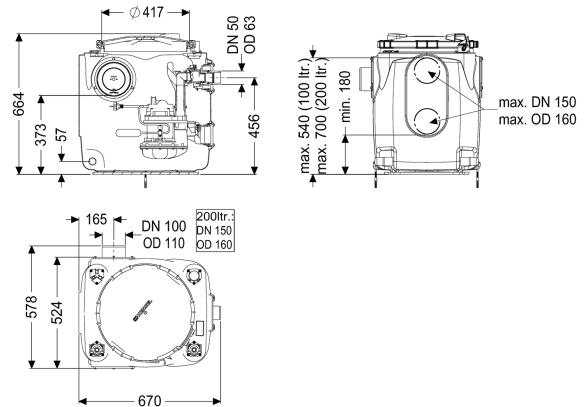


Przepompownia Aqualift S 100 Mono, GTF 1250, zabudowa wolnostojąca



Dane produktowe

Nr art.: 28512
 GTIN: 4026092092873
 Grupa Rabatowa: 20

Zalety

- Łatwa konserwacja bez użycia narzędzi
- Zbiornik urządzenia z PE, odporny na agresywne ścieki
- Z zaworem zwrotnym przewodu tłocznego

Opis

Gotowa do przyłączenia przepompownia do ścieków bez fekalii jest wyposażony w jedną lub dwie pompy zatapialną oraz zawór zwrotny. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) posiada otwartą komorę pompy. Zamknięcia jednoręczne umożliwiają łatwe wyjęcie zintegrowanych komponentów.

Wersja

Typ urządzenia:
 Sterowanie pompą:
 Zawór zwrotny:

Pojedyncza jednostka
 Pływak
 zintegrowany

Cechy ogólne

Kolor:
 Norma:
 Typ ścieków:
 Sposób zabudowy:
 Stan w momencie dostawy:

czarny
 EN 12050-2
 Ścieki bez fekalii
 ustawienie swobodne
 wstępnie zmontowany do montażu końcowego w miejscu instalacji (pompy i czujniki do zamontowania w miejscu instalacji, urządzenie sterownicze do podłączenia)

Typ urządzenia:

Mono

Wymiary

Ciężar netto:	31,95 kg
Ciężar brutto:	31,95 kg
Długość:	670 mm
Szerokość:	530 mm
Wysokość:	650 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Zbiornik/korpus	
Przewód tłoczny (DN):	50
Przewód tłoczny (DA):	63 mm
Wielkość nominalna dopływu (DN):	100 mm
Pojemność użytkowa:	25 l
Pojemność zbiornika:	120 l
Cechy pokrywy	
Typ pokrywy:	pokrywa
Materiał pokrywy:	Tworzywo sztuczne
Kolor pokrywy:	fioletowy
Blokada:	Zamknięcie szybkomocujące
Szczelność:	odporny na przenikanie zapachów
Przenośnik	
Pompa:	GTF 1250
Liczba pomp:	1
Ciężar, pompa:	10 kg
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Prąd znamionowy:	5,4 A
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m)
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Maks. wydajność tłoczenia:	20 m ³ /h
Maks. wys. podnoszenia:	11 m
Prędkość obrotowa:	2700 U/min
Pobór mocy P1:	1,3 kW
Pobór mocy P2:	0,8 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Wolny przelot
Wolny przelot:	10 mm
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Sterowanie	
Włącznik ochrony silnika:	tak
Czujnik/Sonda poziomu:	Przetąacznik pływakowy

Typ pomiaru poziomu:	mechaniczny
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	230 V
Typ przyłącza:	Wtyczka ze stykiem ochronnym, 2-biegunowa
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A