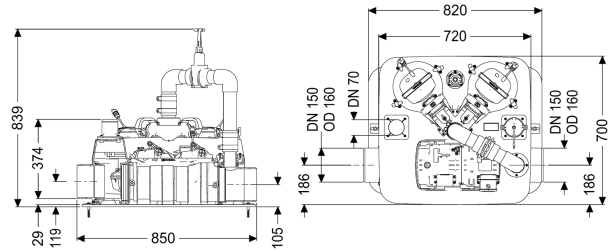
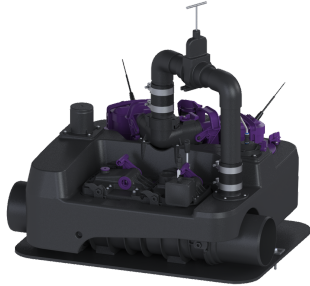


Przepomp. hybrydowa Ecolift L Duo, FKA SPF 1350-S3, Bezpośredni



Dane produktowe

Nr art.: 22007
GTIN: 4026092105856
Grupa Rabatowa: 20

Zalety

- Funkcja hybrydowa: wykorzystuje naturalny spadek do kanału, pompa pracuje tylko w przypadku przepływu zwrotnego
- Cicha praca i oszczędność energii
- Konserwacja bez użycia narzędzi

Opis

Alternatywa dla tradycyjnej przepompowni.

Do ścieków zawierających fekalia, część denna z PE-LD, do montażu w nieostłoniętym przewodzie kanalizacyjnym, odprowadzanie ścieków poprzez spadek do kanału. Funkcja pompowania jedną lub dwoma pompami, tylko podczas przepływu zwrotnego, z zamykaną za pomocą silnika klapą zwrotną z dodatkową klapą wahadłową.

Odprowadzanie wody w okresie przepływu zwrotnego odbywa się poprzez podłączany zintegrowany przewód ciśnieniowy.

Z zaworem zwrotnym i zasuwą odcinającą do przewodu tłocznego. Z uszczelkami przelotowymi DN 70 do przewodu wentylacyjnego w miejscu instalacji. System zamykania przewodu kanalizacyjnego z tworzywa sztucznego do bezpiecznego zamknięcia przewodu kanalizacyjnego podczas przepływu zwrotnego. W skład wchodzi:

kłapa wahadłowa z zamknięciem awaryjnym (aby w razie potrzeby możliwe było jej ręczne zablokowanie) i elektromotorycznym mechanizmem zamykającym z sondą z odpornym na zerwanie kablem do rozpoznawania przepływu zwrotnego. Urządzenia sterujące ze zintegrowanym systemem samodiagnozy (SDS), wyświetlaczem do wskazywania stanów roboczych i zintegrowanym buforem bateryjnym do sygnalizacji alarmu. Przyjazne dla użytkownika prowadzenie po menu na wielowierszowym wyświetlaczu. Z systemem samodiagnozy (SDS) i funkcją przypominania o następnej konserwacji. Wskazanie aktualnych wartości pomiarowych. Łatwe dopasowanie parametrów związanych z funkcjami, z licznikiem roboczogodzin i kontaktem bezpotencjałowym. Optymalne przekazywanie komunikatów alarmowych i zbiorczych poprzez modem GSM. Sterownik z wyświetlaczem tekstowym z pełnym zakresem znaków w sześciu językach.

Cechy ogólne

Kolor:	czarny
Typ ścieków:	Ścieki zawierające fekalia
Sposób zabudowy:	swobodny przewód kanalizacyjny
Aprobata:	Z-53.2-493
Stopień ochrony silnika:	IP 68
ATEX:	nie

Wymiary

Ciężar netto:	50,47 kg
Ciężar brutto:	76,19 kg
Długość:	700 mm
Szerokość:	850 mm
Wysokość:	839 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.

Zbiornik/korpus

Przewód tłoczny (DN):	50
Przewód tłoczny (DA):	63 mm
Wielkość nominalna odpływu (DN):	150 mm
Pojemność użytkowa:	20 l

Zawartość ścieków

Całkowita pojemność:	66 l
----------------------	------

Przenośnik

Pompa:	SPF 1350
--------	----------

Liczba pomp:	2
Prąd znamionowy:	6 A
Stopień ochrony pompy:	IP 68 (3 m / 48 h)
Maks. wydajność tłoczenia:	26 m ³ /h
Maks. wys. podnoszenia:	10 m
Pobór mocy P1:	1,35 kW
Pobór mocy P2:	0,86 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A
Typ wirnika:	Wolny przelot
Wolny przelot:	40 mm
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Długość kabla zasilającego silnik klapy:	5 m

Sterowanie

Sterownik:	Comfort
Czujnik/Sonda poziomu:	Rura zanurzeniowa
Typ pomiaru poziomu:	pneumatyczny
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	230 V
Długość przewodu sieciowego sterownik:	1 m
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	C 16 A